

Karta produktu (PL)



Nazwa dostawcy	Titon
Adres dostawcy	894 The Crescent Colchester Business Park Colchester Essex CO4 9YQ
Model	HRV10M Q+ HMB Humidity & Bypass
Identyfikator modelu	TP441HMB/544
Klasa jednostkowego zużycia energii	Klasa JZE A (Klimat umiarkowany) Klasa JZE A+ (Klimat zimny) Klasa JZE E (Klimat ciepły)
Deklarowany typ	Dwukierunkowy
Rodzaj napędu zainstalowany	Układ bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej
Rodzaj układu odzysku ciepła	Przeponowy
Sprawność cieplna odzysku ciepła	86%
Maksymalna wartość natężenia przepływu	399m ³ /h
Efektywna moc wejściowa	76.48W
Poziom mocy akustycznej	53dB
Wartość odniesienia natężenia przepływu	0.0776m ³ /s
Wartość odniesienia różnicy ciśnień	50Pa
SPI	0.2737W/(m ³ /h)
Czynnik rodzaju sterowania	0.85 *

Deklarowany maksymalny stopień wewnętrznych przecieków poniżej 5%

Deklarowany maksymalny stopień zewnętrznych przecieków poniżej 5%

		Klimat zimny	Klimat umiarkowany	Klimat ciepły
JZE	kWh/(m ² .a)	-76.4	-38.6	-14.3
Roczne zużycie energii elektrycznej (RZE)	kWh/a	8.3	2.9	2.5
Roczne oszczędności w ogrzewaniu (ROO)	kWh	88.5	45.2	20.4

Umiejscowienie wizualnego ostrzeżenia o konieczności wymiany filtra Opcjonalny, zamontowany zdalnie w wietlacz Auralite Informacja o wymianie filtra, zawarta w instrukcji obsługi

Instrukcje dotyczące montażu i wstąpienia/demontażu www.titon.co.uk

* Użycie wewnętrznej czujnika wilgotności w celu zapewnienia centralnego sterowania według zapotrzebowania