

# Karta produktu (PL)



Nazwa dostawcy	Titon
Adres dostawcy	894 The Crescent Colchester Business Park Colchester Essex CO4 9YQ
Model	HRV10.25M Q Plus Eco HMB
Identyfikator modelu	TP443HMB/544
Klasa jednostkowego zużycia energii	Klasa JZE A (Klimat umiarkowany) Klasa JZE A+ (Klimat zimny) Klasa JZE E (Klimat ciepły)
Deklarowany typ	Dwukierunkowy
Rodzaj napędu zainstalowany	Układ bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej
Rodzaj układu odzysku ciepła	Przeponowy
Sprawność cieplna odzysku ciepła	80%
Maksymalna wartość natężenia przepływu	518m <sup>3</sup> /h
Efektywna moc wejściowa	116.80W
Poziom mocy akustycznej	58dB
Wartość odniesienia natężenia przepływu	0.1007m <sup>3</sup> /s
Wartość odniesienia różnicy ciśnień	50Pa
SPI	0.3222W/(m <sup>3</sup> /h)
Czynnik rodzaju sterowania	0.85 *

Deklarowany maksymalny stopień wewnętrznych przecieków poniżej 5%

Deklarowany maksymalny stopień zewnętrznych przecieków poniżej 5%

		Klimat zimny	Klimat umiarkowany	Klimat ciepły
JZE	kWh/(m <sup>2</sup> .a)	-72.2	-35.8	-12.4
Roczne zużycie energii elektrycznej (RZE)	kWh/a	8.7	3.4	2.9
Roczne oszczędności w ogrzewaniu (ROO)	kWh	85.3	43.6	19.7

Umieszczenie wizualnego ostrzeżenia o konieczności wymiany filtra Opcjonalny, zamontowany zdalnie w wietlacz Auralite Informacja o wymianie filtra, zawarta w instrukcji obsługi

Instrukcje dotyczące montażu i wstępnej instalacji/demontażu <http://www.titon.co.uk>

\* Użycie wewnętrznego czujnika wilgotności w celu zapewnienia centralnego sterowania według zapotrzebowania