



Para uso en viviendas de tamaño pequeño y medio

La unidad de ventilación para toda la casa de alta capacidad HRV1.6 Q Plus y funcionamiento continuo con recuperación de calor, ofrece un rendimiento de caudal de aire optimizado a pesar de su tamaño ultracompacto.

Combinando un consumo de energía extremadamente bajo y un intercambiador de calor altamente eficiente, esta unidad es lo suficientemente versátil en tamaño para resultar igualmente funcional tanto en apartamentos más grandes como en viviendas pequeñas y medianas.

El intercambiador de calor Entalpía de contraflujo tiene una película de membrana de polímero selectiva para lograr bajos niveles de fugas de aire, y proporciona al mismo tiempo la recuperación de la humedad del aire de escape. Estos modelos son ideales para zonas de estar con baja humedad, evitando la acumulación de escarcha a bajas temperaturas; también disponen de una membrana antimicrobiana y un largo ciclo de vida.

La HRV1.6 Q Plus solo viene en las versiones Eco con desviación para el verano del caudal de aire (Summer Bypass) del 100%. También incluyen opciones inteligentes de humedad y pueden ser equipadas con el indicador de estado auralite®, aura-t™, controladores auramode® y aurastat®.



auralite®



auramode®



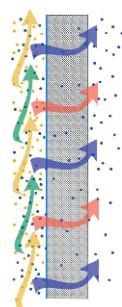
aura-t™



auraSMART®

Características y ventajas

- Unidad compacta altamente versátil
- Intercambiador de calor Entalpía de contraflujo de alta eficiencia
- Caudal de aire de hasta 317 m³/h a 100 Pa
- Admite conductos de 100 o 125 mm de diámetro, sin necesidad de adaptadores
- Protección inteligente contra escarcha
- Filtros ISO Grosor 60% (G4) estándar
- Temporizador de sobrevelocidad de refuerzo totalmente ajustable 0-60 minutos; puede usarse con interruptores sin bloqueo (momentáneos) para evitar que la unidad se deje por accidente en modo refuerzo
- Posibilidad de retranqueo para disminuir la ventilación cuando lo permitan las disposiciones locales
- Controles inteligentes de humedad y de derivación de verano
- Control de conmutación sin tensión
- Controlador inteligente, con puesta en servicio fácil y rápida
- Ligero para facilidad de manejo
- Soporte de montaje de fijación rápida
- Opción aura-t™ incorporada
- Patentado
- Ajuste independiente del ventilador
- Función SUMMERboost®
- Eficaz para reducir los contaminantes domésticos y mejorar la Calidad del Aire Interior (IAQ), reduciendo así el riesgo de Síndrome de la Casa Tóxica
- Disponible en configuraciones izquierda y derecha
- Compatible con la gama de controladores Eco-aura; aurastat®, auramode® y aura-t™ e indicador de estado auralite® (TP519).
- Control de pre-calefactor de conductos (requiere una alimentación independiente)
- BMS compatible vía RS485



Calor
Vapor de agua
Gases y contaminantes
Olores



Códigos de producto

HRV1.6 Q Plus B Eco Entalpía
preparado con controles Eco-aura
(Puerta para acceso a los filtros) -
TP429BEF/LH (config. a la izquierda) o
TP429BEF/RH (config. a la derecha) -
Clasificación energética A

Filtros:

XP2010897 - ISO Grosor 60% (G4) bajo solicitud.
(En Europa equipados como estándar).

XP2011097 - ISO Grosor 60% (G4)/ISO ePM1 50%
(F7) disponibles bajo solicitud.

Normas

Cumple la Directiva RoHS UE.

Cumple los requisitos de las directivas del consejo de la CE referentes a Compatibilidad electromagnética y Seguridad eléctrica:

2006/95/EC (LVD), 2004/108/EC (EMC) EN 60335-1:2002/A2:2006,
EN 60335-2-80:2003 A1:2004.

Marca CE.

Especificación

Dimensiones: 600 mm ancho x 505 mm alto (excluyendo lumberras) x 353 mm fondo (363 mm con soporte de montaje)

Peso: 22 Kg

Acabado: Pintado blanco

Materiales:

Carcasa: Carcasa de chapa de acero Zintec, con recubrimiento de polvo blanco

Interior: Polipropileno expandido (EPP)

Intercambiador de calor: Película de membrana polimérica selectiva

Aislamiento interno: Espuma de celdas cerradas

Goma de nitrilo, clasificación de fuego clase 'O'

Filtros estándar: Filtros sintéticos grado ISO grosor 60% (G4)

Período de garantía: 3 años (solo R.U)

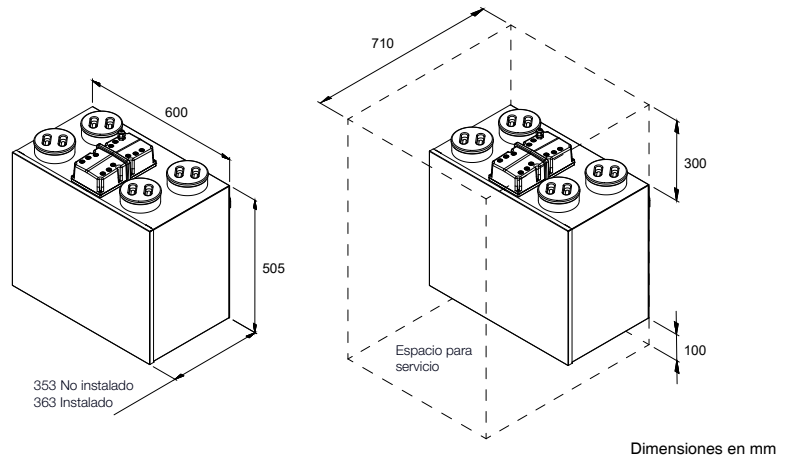
Sistema eléctrico: 230 V ~ 50/60 Hz, fusible 3A

Instalación: Realice la instalación conforme a las buenas prácticas, tales como la Guía de cumplimiento para ventilación doméstica (Inglaterra y Gales) y las recomendaciones de la Asociación de ventilación residencial.

Mantenimiento: Servicio y limpieza / sustitución de filtros según el entorno local - véase el manual del producto.

Acústica: Todos los datos de la acústica disponibles online www.titon.com/acoustics

Planos y Dimensiones



Celda de calor

Datos técnicos

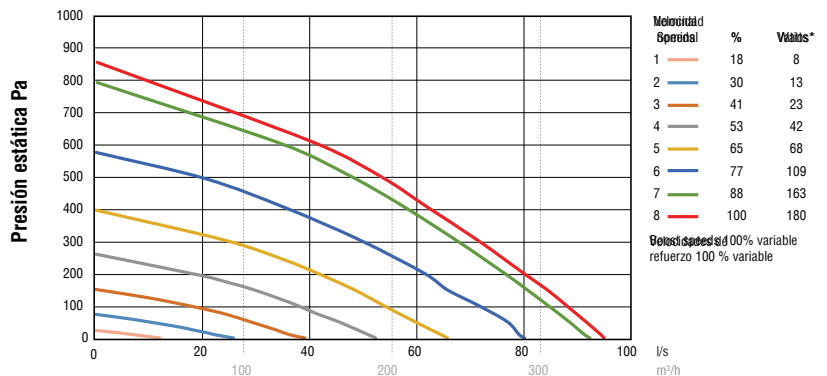
(Condiciones típicas a 140 m³/h)

- Tasa de cambio de calor 80%
- Grado de cambio de humedad 70%
- Fuga a 100 Pa < 1%
- Estabilidad de temperatura - 25°C hasta 65°C

Características y ventajas

- Sin transferencia de gases o contaminantes, solo calor y vapor de agua transferidos por la membrana
- Largo ciclo de vida - parámetros de transmisión permanente
- Mínima fuga
- Comportamiento óptimo del flujo, baja pérdida de presión
- A prueba de heladas y calor
- Tasa de transmisión alta, sensible y latente
- Antimicrobiano (Microban® - protección higiénica integrada)
- Se puede limpiar con agua
- Celda de calor fabricada en Europa

Rendimiento nominal del ventilador



*@FID (0 Pa)
Todas las unidades disponen de control de velocidad variable 100%.

Datos acústicos

Producto	Caudal de aire	dB(A) @ 3m Semiesférico			dB(A) @ 3m Esférico
		Entrada inducción	Salida inducción	Ruptura de envolvente	Ruptura de envolvente
	35l/s @ 17Pa	33	42	18	15
HRV1.6 Q Plus Eco	60l/s @ 54Pa	44	50	30	27
	88l/s @ 100Pa	54	63	43	40

Para los datos acústicos de frecuencia total a varias velocidades, consulte www.titon.com. Todos los datos acústicos son probados por terceros en Sound Research Laboratories (SRL) Ltd.